

Caratteristiche generali



Disclaimer:
Le immagini hanno scopo puramente dimostrativo. Le caratteristiche e gli accessori del prodotto possono differire in base al modello e applicazione.

Destinazione d'uso	Refrigeratore destinato allo stoccaggio e alla conservazione di sangue, liquidi o tessuti corporei destinati ad una trasfusione, somministrazione o introduzione nel corpo.
Campo Temperatura	Impostabile tra +2°C / +6 °C
Setpoint di fabbrica Incremento	+4°C 0.1°C
Campo di temperatura ambiente di utilizzo Classe climatica	Da +16°C a +32 °C N
Capacità nominale	100 lt (3,53 cu ft)
Capacità lorda Capacità netta	126 lt (4,45 cu ft) 96 lt (3,40 cu ft)
Capacità sacche di sangue da 450 ml	21 (con 1 cassetto / 42 con cassetto aggiuntivo)
Dimensioni d'ingombro (LxPxH)	52x63,5x88 cm
Dimensioni interne (LxPxH)	44x51,6x42,1 cm
Peso netto senza allestimento interno	53 kg
Dimensioni imballo Peso	Cartone su pallet 55 x 69 x 108 cm peso 71,3 kg Gabbia in legno su pallet 60x77x124 cm peso 94,9 kg
Struttura	Monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno rivestito con speciale trattamento antibatterico certificato, oppure con interno in acciaio inox 18/10 Aisi 304. Angoli arrotondati e fondo a vasca
Tipologia di isolamento	Poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad altissima densità (43 kg/m ³), senza utilizzo di CFC e con iniezione ecologica ad acqua.
Spessore di isolamento	40 mm
Ruote	No.4 ruote di cui n.2 frontali con freno
Porta	No.1 porta in vetro temperato basso emissivo, dotata di chiusura automatica con molla di ritorno e fermo a 90°
Serratura elettronica con passcode	Serratura digitale, permette di aprire la porta cliccando un'icona a display. L'apertura della porta può essere protetta da password. Chiave meccanica fornita in dotazione in caso di guasto
Illuminazione	Full LED regolabile a tutta altezza vano interno, automatica all'apertura della porta, o tramite interfaccia utente con porta chiusa.
Riduzione dei consumi energetici	Funzione Night & Day e ventilatori di tipo elettronico a basso consumo energetico.
Cassetti inclusi	Nr.01 cassetto completamente estraibile in alluminio con divisori (LxPxH): cm 10x45x7,5 (3 corsie) Possibilità di aggiungere n.01 cassetto supplementare

Sistema di refrigerazione

Refrigerazione	Professionale ventilata forzata con sistema ermetico a compressore
Sbrinamento	Automatico, adattivo con evaporizzazione acqua di condensa
Refrigerante	Natural R290
GWP ODP	3 0

Controllore elettronico



Controllore	Controllore TOUCH
Tipo di controllore	Controllore elettronico dotato di display FULL TOUCH SCREEN 7" su architettura a microprocessore. La risoluzione è 0,1°C, con indicazione della temperatura facilmente leggibile anche a distanza, grafico in tempo reale delle temperature e tutti i dati operativi sempre rilevabili in homepage.
Interruttore di accensione	Integrato in interfaccia utente
Protezioni di sicurezza	Passcode utente impostabile
Sistema di allarme	Acustico-visivo per allarmi temperature e guasti, attivi anche in assenza corrente grazie a n.8 pile Stilo AA tipo Ni-MH ricaricabili, ecologiche e facilmente sostituibili, per allarme black-out. Indicazione di: • Porta Aperta • Alta temperatura • Bassa temperatura • Mancanza di corrente • Condensatore sporco • Tutti i guasti funzionali/componenti difettosi
DMLP TOUCH Digital Monitor	Sistema d'allarme indipendente comprensivo di kit batterie di emergenza per registrazione dati e per allarmi in assenza di corrente, per 12 ore. Monitoraggio e registrazione dati con sonda indipendente di tipo PT100 in classe A+ e campionamento ogni 30 Sec. Grafico temperature ed ultimi 32 eventi visualizzabili a display, 10 anni di registrazioni su SD card e 1 anno su flash memory, scaricabile tramite USB. Tabella delle temperature MIN e MAX giornaliere visualizzabili a display ed esportabili tramite USB in formato PDF non editabile conforme a CFR 21 part 11.
Registrazione temperature, dati ed eventi	
Sensori di controllo	Sonde di tipo NTC per controllore + PT100 per monitor indipendente DMLP Sonda PT100 di simulatore prodotto.
Termostato di sicurezza	Incluso per prevenire il congelamento ed il surriscaldamento
Connessione per segnalazione remota allarme	Morsettiera esterna con contatti puliti e porta Ethernet RJ45. Protocollo Modbus TCP/IP disponibile per lettura dati
Esportazione dati	USB, SD ed RJ45.
Sensori di controllo	Sonde di tipo NTC per controllore + PT100 per monitor indipendente DMLP Sonda PT100 di simulatore prodotto.

Dati elettrici e funzionali

Tensione di alimentazione standard	230V / 1ph / 50Hz
Cavo spina standard	Schuko tipo "G"
Protezione compressore	Overload Protector included
Assorbimento istantaneo	kW 0,14 (Amp 0,9)
Assorbimento di spunto	Amp 2,5
Rumorosità	<40 dBA
Calore emesso secondo EN 12900	W 20
Hold over time a 20°C ambiente (aria)	3,4 h (from +5C to +15°C)
Consumo energetico a 20°C ambiente	0,5 kWh/24h

Conformità

Direttive e regolamenti	Direttiva 93/42/CEE e relativa modifica 2007/47/CEE, classe IIa secondo Regola 2 Allegato IX e in conformità alle disposizioni transitorie stabilite da REGOLAMENTO (UE) 2017/745 e (UE) 2023/607 Norma DIN 13277 Direttiva 2011/65/UE (ROHS II) Direttiva 2015/863 UE (ROHS III) Direttiva 2012/19 UE (RAEE) Regolamento (UE) 517-2014 (F-gas) Regolamento (CE) 1907-2006_REACH
Certificati disponibili	CE MDD

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Direzione e Stabilimento: Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) Italy - Tel.+39 0522 976232 - Fax +39 0522 976028
P.Iva 00934960352 - R.E.A. N. 149865 - N. MECC ESTERO RE 012596
Registro Imprese N. 00934960352- Cod. Identific. CEE IT 00934960352
www.fiocchetti.com - Email: info@fiocchetti.it - Pec: fiocchetti@pec.it

Accessori disponibili su richiesta

Modulo GSM	Modulo plug-in per la notifica tramite sms di monitoraggio, allarmi e guasti del frigorifero su numeri cellulari.
Modulo convertitore 4-20mA	(l'accessorio esclude l'inserimento del modulo GSM)
Modulo Wi-Fi	Modulo plug-in per connessione, monitoraggio e gestione wireless del frigorifero
FIOCCHETTI COLD EYES cloud monitoring	Servizio di monitoraggio annuale di tipo Cloud con notifica di allarmi e guasti sia da pc che da app, SMS ed email, con scarico completo di tutti i dati di registrazione
FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR	Sistema di monitoraggio che permette di monitorare uno o più frigoriferi visualizzando sia quanto sta accadendo sia lo storico. E' possibile creare ed esportare grafici delle temperature del periodo/ore prescelto e dello storico eventi. Con una sola licenza si possono monitorare fino a 100 frigoriferi installati nella stessa struttura e connessi nella stessa rete (es. ospedale).
Porta cieca	
Cassetto estraibile su guide telescopiche	
Cassetto senza paratie estraibile su guide telescopiche	
Frontale in plexiglass per cassetto	
Presa interna (no.1)	
Foro passacavi mm 35 con tappo	
Foro passacavi mm 15	
Sonda umidità	
Sonda PT100 contatti liberi	
Stabilizzatore di tensione di rete	
Cavo spina diverso dallo standard	
Alimentazione 220V/60Hz	
Alimentazione 115V/60Hz	
Imballo in gabbia di legno	

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Direzione e Stabilimento: Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) Italy - Tel.+39 0522 976232 - Fax +39 0522 976028
P.Iva 00934960352 - R.E.A. N. 149865 - N. MECC ESTERO RE 012596
Registro Imprese N. 00934960352- Cod. Identific. CEE IT 00934960352
www.fiocchetti.com - Email: info@fiocchetti.it - Pec: fiocchetti@pec.it