

Caractéristiques générales



Gamme de température	Réglable entre +2°C / +15°C dans les deux compartiments
Consigne d'usine Incrément	+5°C 0,1°C dans les deux compartiments
T. ambiant de travail Classe climatique	De +16°C à +38°C N-ST
Capacité nominale	500 + 500 lt (17,6 + 17,6 cu ft)
Capacité lourdes Capacité nette	527 + 527 lt (18,6 + 18,6 cu ft) 527 + 527 lt (18,6 + 18,6 cu ft)
Dimensions externes (LxPxH)	144 (72 + 72)x76x208 cm
Dimensions internes (LxPxH)	60x58x150 cm (x2)
Poids net sans aménagement intérieur	266 kg



Dimension de l'emballage Poids	N.2 Cartons sur palette, chaque 76x81x220 cm poids 147 kg chaque N.2 Cages en bois palette, chaque 84x85x220 cm poids 159 kg chaque
---	--



Structure	N. 2 réfrigérateurs de type monocoque, en acier blanc à l'intérieur/extérieur, plastifié par une pellicule antibactérien atoxique, ou en acier inox 18/10 AISI 304 à l'intérieur. Coins et bac de fond ronds.
Type d'isolation	Haute densité (43 kg/m ³), polyuréthane injecté, sans CFC, moussé à l'eau.
Epaisseur d'isolation	75 mm à l'arrière / 60 mm aux cotés
Pieds	Nr.4 roulettes unidirectionnelles + 2 pieds de réglage
Porte	Nr.2 portes en verre à faible émissivité avec retour grâce à la charnière à torsion. Arrêt à 90°.
Eclairage	A diode, tout longueur dans la chambre, allumage automatique à l'ouverture, ou de l'écran, si la porte est fermée.
Reduction de la consommation énergétique	Fonction Night & Day

Aménagement intérieur	Personnalisable, à hauteur réglable, on peut mélanger : • grilles en acier revêtu, hauteur modifiable, sur clips (dim.cm.56x55) • tiroirs coulissants en aluminium, avec séparateurs (LxPxH): cm 15x50x7,5 (nr 3 compartiments) • tiroirs coulissants en aluminium, sans séparateurs (LxPxH): cm 49x50x7,5
Aménagement intérieur suggéré	No. 8 clayettes (4 + 4)

Système de réfrigération

Refrigeration	Professionnelle, ventilée, forcée, compresseur de type hermétique N° 2 systèmes de réfrigération indépendants, un pour chaque compartiment.
Dégivrage	Automatique, adaptive, incluant la vaporisation automatique des condensats
Réfrigérante	R290, naturel
GWP ODP	3 0

Clause de non-responsabilité :
Les images sont à titre démonstratif. Les caractéristiques et les accessoires des produits peuvent être différents, selon type et modèle d'appareil.



Contrôleur	Contrôleur TOUCH
Type de contrôleur	Contrôleur électronique, écran FULL TOUCH SCREEN 7" et résolution 0,1°C, lisible à la distance, doté de graph en temp réel des températures et des données opérationnelles présentes à la page d'accueil.
Interrupteur principal	Intégré dans l'interface utilisateur
Fonctions de sécurité	Mot de passe utilisateur personnalisable Acoustique-visuel pour les alarmes de température et pannes :
Système d'alarme	• Porte ouverte • Haute température • Basse température • Manque d'alimentation, au retour du réseau • Condenseur empoussiéré • Pannes fonctionnelles/composants défectueux
Enregistrement des données d'alarmes/pannes	Les dernières 32 alarmes/pannes sont disponibles à l'écran, 10 ans sur carte SD et 1 an sur mémoire interne, téléchargeable du port USB.
Réglage des limites d'alarmes température	Oui
Senseur du contrôleur	Sonde de type NTC + PT100 pour le système DMLP (accessoire optionnel sur demande)
Thermostat de sécurité	Inclus, antigivre et surchauffage
Connexion pour la signalisation d'alarme à distance	Prédisposition sur le contrôleur électronique, à la distance sur demande Modbus TCP/IP disponible pour la lecture des données.
Enregistrement de la température	Enregistrement complet des températures et des alarmes
Exportation des données	Port USB, SD et RJ45.

Données électriques et opératives

Alimentation standard	230V / 1ph / 50Hz
Sonde standard	Schuko type "G"
Protection du compresseur	Overload Protector inclus
Consommation d'énergie/courant	kW 0,17 + 0,17 (Amp 1 + 1)
Courant d'appel	Amp 3 + 3
Niveau de bruit	<45 + 45dBA
Dégagement de chaleur selon EN 12900	W 41 + 41
Tenue de la température à 20°C ambient (air)	3,5 h (de +5°C à +15°C)
Dépense d'énergie à 20°C ambient	1 + 1 kWh/24h

Conformité

Directives et règlements	Directive 2006/42/EC (Machine directive) Directive 2011/65/EC (ROHS II) Directive 2015/863/ EC (ROHS III) Directive 2012/19/EC (RAEE) Directive 2014/30/EC (EMC) Directive 2014/35/EC (LVD) Règlement (EU) 517-2014 (F-gas) Règlement (EU) 1907-2006_REACH
Certificats disponibles	CE
Ambiente d'utilisation	Pas inflammable, pas explosif, pas corrosive, avec échange d'air adéquat

Accessoires disponibles sur demande

Alarme acoustique et visuelle de coupure d'alimentation	Nr.8 batteries AA type Ni-MH rechargeables, vertes et simples à remplacer, pour alarme coupure d'alimentation
Bornier extérieur (Ethernet+contact sec)	
Serrure électrique digital avec protection par mot de passe	Serrure digitale, permet d'ouvrir la porte en appuyant sur un pictogramme sur l'accueil. L'ouverture de la porte peut être protégé par mot de passe. Serrure de déblocable en dotation en cas de panne.
Module GSM (batteries de sauvegarde incluses)	Module plug-in pour notifier des sms de monitoring, alarmes et pannes du réfrigérateur aux numéros des portables.
Module convertisseur 4-20mA (bornier contact externe inclus)	Contact externe inclus (accessoire qui exclut l'accessoire module GMS)
Module Wi-Fi	Module plug-in pour connexion, monitoring et gestion Wireless du réfrigérateur
Kit Conformité DIN 13277	Inclut : serrure électrique-digitale, batteries de secours pour alarme coupure d'alimentation et bornier pour contact sec
DMLP TOUCH Digital Monitor	Système d'alarme acoustique/visuelle et d'enregistrement indépendante, précision au 0,1 °C grâce à la sonde PT100 utilisée pour la détection de la température. DMLP va gérer les fonctions d'alarme si installé comme module intégré sur carte principale du contrôleur Touch. Le module est alimenté par batteries rechargeables standard (le kit de batteries de back up est inclus) pour enregistrer les températures et pannes/alarmes même en cas de manque d'alimentation. Le téléchargement des données est effectué par le logiciel CAPTURE, qui se trouve sur la carte SD en dotation ; grâce à celui-là on pourra organiser les données en graphs et dans une façon tabulaire.
Sonde PT100 simulation température produit	
FIOCCHETTI COLD EYES cloud monitoring	Service de monitoring annuel de type Cloud avec notification des alarmes et pannes de l'ordinateur et par app, SMS et mail, avec téléchargement complet des données d'enregistrement
FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR	Système de monitoring qui permet la surveillance d'un ou de plusieurs réfrigérateurs en visualisant les données en temps réel et les historiques. On peut créer et exporter des graphs de température de la période ou des heures choisies, ou bien de l'historique des données. Une seule licence permet de visualiser jusqu'à 100 appareils, si installés dans le même bâtiment et connectés au même réseau (par ex. un hôpital).
Porte pleine	Veuillez consulter la gamme LABOR
Kit grille supplémentaire	
Tiroir extractible sur glissières télescopiques	
Tiroir extractible, sans séparateurs, sur glissières télescopiques	
Rack 140x420x150H mm (Max. 3 pièces/clayette)	
Dosseret en Plexiglas pour tiroir	
Kit roues avec freins	
Prise intérieure (nr.1 pièce)	
35mm port passage de câble avec bouchon (no.1)	
Trou passage de câble mm 15 (no.1)	
Nr.1 sonde humidité	
Nr.1 sonde PT100 avec contacts libres	
Type de prise et câble sur demande	
Tension 220V/60Hz	
Tension 115V/60Hz	
Stabilisateur de tension	
Emballage en cage de bois	

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.

Siège: Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) Italy
VAT No. IT00934960352

T: +39 0522 976232 - Fax +39 0522 976028

www.fiocchetti.com - Email: info@fiocchetti.it - Pec: fiocchetti@pec.it