

Ficha de producto

LABOR 2T 500 ECT-F

Cod. LAD0501

Características generales



Rango de Temperatura	Compartimiento A - Regulable entre +2°C / +15°C Compartimiento B - Regulable entre -10°C / -25°C
Punto de consigna	+5°C 0.1°C Comp. A -20°C 0.1°C Comp. B
Clase climática	De +16°C a +32°C N
Capacidad nominal	250 + 250 lt (8,82+8,82 cu ft)
Capacidad bruta Capacidad neta	243 + 243 lt (8,58 + 8,58 cu ft) 249 + 230 lt (8,80 + 8,13 cu ft)
Dimensiones externas (AxPxA)	72x74,5x208 cm
Dimensiones internas (AxPxA)	60x58,8x70 / 60x58,8x74 cm
Peso neto (sin equipamiento al interior)	146 kg
Dimensiones del embalaje Peso	Cartón sobre paleta de madera 76x81x220 cm peso 160 kg
	Jaula de madera sobre paleta 84x85x220 cm peso 172 kg
Estructura	Estructura en acero con PVC plastificado antibacteriano de color blanco tanto al interior que exterior. O con estructura interior en acero 18/10 Aisi 304. Esquinas y fondo de la cámara redondeados.



Tipologia de aislamiento

75 mm parte posterior / 60 mm en los lados No.4 ruedas unidireccionales + 2 pies de ajuste

Pies **Puertas**

No.2 puertas sólida con manija ergonómica, equipada con cierre automático con muelle de retorno y tope de 90°.

Aislamiento de espuma de poliuretano inyectado de alta densidad en las paredes (43 kg/m³), libre de CFC y con inyección de agua

Luz al interior

Full LED de altura completa, automático cuando se abre la puerta o mediante interfaz de usuario, con la puerta cerrada

Personalizable y regulable en altura, con posibilidad de adicionar de

Configuración interna

Espesor aislamiento

forma independiente: Rejillas soportadas por clips y regulables en altura (dim

(dim.cm.56x55)

Cajones extraíbles en aluminio con divisores (LxPxH): cm 15x50x7,5 (3 carriles)

Cajones extraíbles en aluminio con divisores (LxPxH): cm 49x50x7,5

Configuración basica aconsejada

No. 4 ripiani (2 + 2)

Las imágenes son sólo para fines de . demostración Las características y accesorios del producto

Descargo de

responsabilidad:

pueden diferir según el modelo y la aplicación.

Sistema de refrigeración

	Sistema de remgeración
Refrigeración	Ventilación forzada profesional con sistema de compresor hermético No. 2 unidades refrigerantes independientes, una por cada compartimiento
Descongelación	Automática, adaptiva con evaporación del condensado
Gas Refrigerante	R290 Natural
GWP ODP	3 0

Controlador electrónico



Controlador Controlador ECT-F control®

Controlador electrónico con pantalla LCD alfanumérica Tipo de controlador retroiluminada y resolución de 0,1°C

Interruptor de alimentación Integrado en la interfaz de usuario

Protecciones de seguridad Código de acceso de usuario configurable

Acústico-visual para alarmas de temperatura y fallos para indicación

· Puerta abierta · Alta temperatura · Baja temperatura

· Corte de energía cuando se restablece la red eléctrica

Últimos 12 eventos detectables en la pantalla

· Condensador sucio

· Todas las fallas funcionales/componentes defectuosos

Registro de datos y eventos

Sistema de alarmas

Límites de alarma de temperatura

configurables

Sí, a través del parámetro

Sensores de control Sondas tipo NTC

Datos eléctricos y funcionales

Fuente de alimentación estándar 230V / 1ph / 50Hz

Enchufe estándar Schuko tipo "G"

Protección del compresor Overload Protector incluido

Potencia de absorción kW 0,17 + 0,32 (Amp 1 + 2,3)

Absorción de arranque Amp 3 + 5

Nivel de ruido <50 dBA

Calor emitido EN 12900 W 187

Temperatura mantenida a 20°C

4 h Comp. A (de +5°C a +15°C) ambiente (aire) 1,9 h Comp. B (de -20°C a 0°C)

Consumo de energía a 20°C ambiente 4,5 kWh/24h

Conformidades

Directiva 2006/42 CE (Directiva de maquinaria)

Directiva 2011/65/UE (ROHS II) Directiva 2015/863 UE (ROHS III)

Directiva 2012/19 UE (RAEE) Directivas y regulaciones Directiva 2014/30 UE (EMC)

Directiva 2014/35 UE (LVD) Regulación (UE) 517-2014 (F-gas) Regulación (CE) 1907-2006_REACH

Certificados disponibles

No inflamable, no explosivo, no corrosivo y con adecuado Entorno de aplicación

intercambio de aire

Accesorios disponibles sobre pedido

Cerradura mecánica con llave	
Controlador ECT-F PLUS	 Evolución del controlador ECT-F control® que incluye las siguientes integraciones: Batería de respaldo para alarma de corte de energía, con duración de hasta 48 horas (24 para 2T) Registro de las temperaturas mínimas y máximas alcanzadas, con reset manual Alarma de alta temperatura debido a corte de energía Temperatura visible incluso durante apagón Contacto seco para control remoto de alarma, configurado en la placa electrónica Salidas de relé adicionales
Rejilla adicional	Referirse al modelo LABOR 2T 500 ECT-F PLUS
Cajones extraíbles sobre guías telescópicas	
Cajones extraíbles sobre guías telescópicas sin divi	sores
Cajón con cerradura para narcóticos	
Rack 140x420x150H mm (Max. 3 para cada rejilla)	
Panel frontal de plexiglás para cajones	
Puerta de vidrio para el compartimiento superior (r	efri)
Kit de ruedas con frenos	
Toma interna (no.1)	
Puerto mm 35 con tapón	
Puerto mm 15	
Sonda humedad	
Sonda PTI00 (contactos libres)	
Estabilizador de tensión de red	
Enchufe diferente al estándar	
Alimentación eléctrica 220V/60Hz	
Alimentación eléctrica 115V/60Hz	
Embalaje en Jaula de madera	