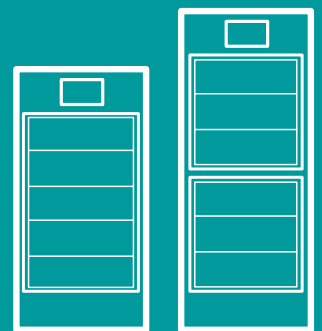




LINEA FARMACIA

FRIGORIFERI
E CONGELATORI



fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

INDEX

04	Introduzione
08	Serie Medika 2T
12	Serie Medika
16	Serie Vision / Vision 2T
20	Doctor 85

FRIGORIFERI A TEMPERATURA CONTROLLATA PER FARMACIE

Da più di 50 anni Fiocchi progetta e costruisce frigoriferi e congelatori espressamente per l'utilizzo in farmacia, laboratorio e ospedale. Il rispetto delle normative più restrittive del settore è sempre assicurato: prodotti sanitari e materiali biologici termosensibili, che necessitano un controllo accurato della temperatura di stoccaggio, hanno la garanzia di essere conservati in condizioni ottimali.



AMPIA GAMMA DI FRIGORIFERI PER FARMACI

La gamma di apparecchiature Fiocchi, disponibili con Controllore **ECT-F**, **ECT-F PLUS** ed **ECT-F TOUCH**, si presenta nelle vostre farmacie con un'estetica pulita ed accattivante, rinnovata in design e prestazioni, per conservare sempre al meglio i vostri prodotti.

FRIGORIFERI a una e a due temperature, **CONGELATORI** per prodotti per celiachia e **COMBINATI** (frigo+freezer) sono disponibili in un'ampia varietà di capacità e dimensioni, con interni personalizzabili.

DESIGN

Strutture sempre migliorate in dimensioni e forme per ottimizzare gli spazi e migliorare l'esperienza di utilizzo.

La scocca in lamiera antibatterica bianca permette la completa pulizia del mobile sia all'esterno che all'interno (alcuni modelli sono disponibili su richiesta anche con interno in acciaio inox AISI 304). L'alta tecnologia di sviluppo, l'utilizzo di materiali e componenti di prima qualità, la reperibilità di ricambi, oltre all'estesa rete di centri assistenza in Italia, garantisce la lunga durata dei frigoriferi Fiocchi.

- Tutte le apparecchiature presentano **porta in vetro temperato basso emissivo**, antiappannante e termoisolante, per avere sempre sotto controllo il materiale stoccato ed evitare inutili aperture (su richiesta, alcuni modelli possono essere dotati di porta cieca). La maniglia in alluminio a tutta lunghezza garantisce una presa sicura, con guarnizione di tipo magnetico e fermo porta a 90°.
- L'**evaporatore a tampone** aumenta la capacità effettiva di stoccaggio del frigorifero perché lo spazio interno è completamente utilizzabile.
- Facile accessibilità ai vani** per interventi di manutenzione ordinaria e per l'assistenza: ad esempio la pulizia ordinaria del condensatore nei modelli con motore in basso è resa più semplice da un comodo frontale facilmente sganciabile.
- Non solo estetica ma anche ergonomia: ampia gamma di **dimensioni** con possibilità di completa **personalizzazione degli interni** per una migliore gestione dei prodotti con ripiani, cassetti di vario tipo e cestelli..



SOSTENIBILITÀ

- Illuminazione interna a Led:** consente il risparmio del 75% sui consumi di energia, e una maggior durata della lampada nel tempo. Sui modelli ECT-F TOUCH è inoltre possibile impostare la funzione Night&Day che consente di innalzare la temperatura di un valore predefinito e di gestire in modo intelligente l'illuminazione per assicurare un ulteriore risparmio durante le ore notturne, nella chiusura dell'esercizio o nel periodo di ferie.
- Minor consumo energetico:** pur nel rispetto delle alte prestazioni della macchina, i consumi energetici sono molto contenuti. Questo è reso possibile dall'utilizzo di compressori ad alta efficienza, con sbrinatori intelligenti eseguiti solo in caso di reale necessità, e dallo spessore di isolamento maggiorato per ridurre la dispersione termica.
- L'utilizzo di gas ecologici** completamente ecocompatibili nel pieno rispetto della normativa F-gas riduce ulteriormente i consumi e rispetta l'ambiente.
- Scelta di materiali **riciclabili ed ecologici** a basso impatto ambientale e lunga durata (come l'alluminio e l'iniezione ecologica delle scocche ad acqua), sia in fase di produzione che nell'ottica dello smaltimento.



PERSONALIZZAZIONE

I frigoriferi e congelatori Fiocchi sono configurabili secondo le vostre esigenze:

- ripiani** in acciaio plastificato bianco, montati su clips antiribaltamento.
- cassetti in alluminio completamente estraibili** su guide telescopiche, pratici, leggeri e resistenti, completi di divisori per organizzare al meglio i medicinali, oppure liberi per inserimento di scatole più grandi.
- cassetti in filo d'acciaio** completamente estraibili su guide telescopiche, con bordi perimetrali rialzati.
- cestelli in filo d'acciaio** per i modelli più grandi (700 e 1500 litri), sempre su guide telescopiche, con ampia capacità di stoccaggio.
- ruote** con freno per movimentare più facilmente i frigoriferi.
- serratura** con chiave su ECT-F ed ECT-F PLUS, oppure elettronica su ECT-F TOUCH.



CONNETTIVITÀ

La versione Touch dei nostri frigoriferi e congelatori offre la possibilità di **connessione**, sia su rete locale, tramite la porta Lan ed eventuali **software di monitoraggio (Fiocchi Lan Supervisor)**, sia in remoto con accessori **Wifi** o **applicazione Cloud** in abbonamento (**Fiocchi Cold Eyes**) che consente l'invio di allarmi via sms, email ed app dedicata, oltre alla visione completa del funzionamento a distanza anche per eventuale risoluzione immediata di problemi tecnici.



ELETTRONICA DI SUPERVISIONE AI MASSIMI LIVELLI

La gamma di frigoriferi Fiocchetti è molto ampia e consente di scegliere il prodotto più adatto alle esigenze della propria farmacia sia a livello di dimensioni, sia di tipologia (ad una e a due temperature), sia infine riguardo al controllore.

ECT-F TOUCH

I frigoriferi e congelatori con termostato TOUCH sono i più completi sul mercato ed includono di serie lo **schermo touch 7"** con grafico in tempo reale e la **registrazione automatica di temperature e allarmi**, scaricabile a pc **tramite USB frontale** (o SD card), con memoria fino a 10 anni. Il grande display touchscreen, di semplicissimo utilizzo, rende immediatamente disponibili tutte le funzioni di controllo e comando, e permette una rapida consultazione dei dati della macchina:

- **Temperatura reale** (con precisione al decimo di grado) e Setpoint impostato, con possibilità di modificare setpoint e limiti di allarme.
- **Grafico** in tempo reale della temperatura del frigorifero, personalizzabile per visualizzare fino a 3 differenti sonde, con visualizzazione delle ultime 6h e la possibilità di ricreare grafici di dettaglio dei dati precedenti.
- **Valori di consumo energetico** (consumi nelle 24h, potenza istantanea, ecc.)
- **Stato di funzionamento** del frigorifero.
- **Lista allarmi** con dettagli di tipo, ora, durata, e temperatura massima raggiunta
- **Icone** per accedere a impostazioni e pannello utente, con sottosezioni per gestire al meglio la macchina.
- **Illuminazione**, con on/off e opzioni di risparmio energetico.

100% sicurezza

Controllo totale del "sistema frigorifero", con segnalazione acustica e visiva e registrazione di ogni possibile allarme ed evento collegato alla vita dell'apparecchiatura.

- **Segnalazione di tutti gli allarmi** (alta e bassa temperatura, porta aperta, mancata corrente, al ritorno della stessa, oppure durante il blackout se in presenza di batterie a tampone optional).
- **Autodiagnostica**, con test funzionali e prevenzione guasti (avviso condensatore intasato, impianto scarico di gas, sbilanciamento sonde di temperatura, alta temperatura scheda controllore, ecc.).
- **Segnalazione guasti** (evaporatore, condensatore, sonde, ecc.).
- Doppio relè compressore e doppio relè di sbrinamento per garantire il funzionamento anche in condizioni di primo guasto.
- Protezione da alta temperatura condensatore / bassa temperatura evaporatore.
- Protezione del prodotto in caso di guasto sonda di controllo.
- **Termostato di sicurezza**: protezione contro congelamento (per i frigoriferi) e surriscaldamento differenziate.

100% connettività

- Registrazione dati su SD card e memoria interna con campionamento ogni 30 sec.
- Porta USB per download dati e aggiornamento software.
- Modulo DMLP Touch Digital Monitor (optional) per registrazione continua con sonda indipendente PT100 e batterie a tampone per funzionamento controllore e allarmi anche in caso di blackout.
- Slot per SIM Card per **modulo GSM opzionale**, che consente l'invio di SMS di allarme.
- Porta Ethernet RJ45 per collegamento in rete LAN.
- **Contatto pulito** per la remotizzazione degli allarmi.
- Protocollo di comunicazione Mod-bus per la connessione con sistemi di supervisione preesistenti.
- Predisposizione per **modulo Wi-fi opzionale**.
- Sistemi di monitoraggio opzionali:

Monitoraggio in cloud: FIOCCHETTI COLD EYES, gateway con Micro Sim inclusa per il monitoraggio della macchina da remoto, con allarmi via sms, email e app dedicata, con visualizzazione e scarico dati.

Per rete locale: FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR permette di collegare fino a 100 dispositivi sulla stessa rete, con software di visualizzazione ed allarmi via mail.

ECT-F & ECT-F PLUS

Scegliendo un frigorifero ECT-F o ECT-F PLUS si acquista un refrigeratore con controllore elettronico di ultima generazione, semplice ma allo stesso tempo completo e funzionale, con risoluzione 0,1°C e **display LCD alfanumerico retroilluminato**. Informazioni chiare e precise dello stato di funzionamento della macchina sono indicate a display, così come tutte le anomalie di temperatura rilevate. Il display interattivo può essere personalizzato dall'utente e protetto da password per evitare accensioni o spegnimenti indesiderati, e consente inoltre la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni e di eventuali allarmi. Funzioni speciali come Stop-on-Door e lo Sbrinamento a gestione avanzata permettono una ottimale gestione del ciclo di refrigerazione, riducendo gli sbalzi termici ed i consumi. Gli **allarmi acustico-visivi** vengono **registrati a display** (ultimi 16 eventi sempre disponibili), e permettono di verificare la temperatura massima raggiunta e la durata dell'anomalia, con reiterazione dell'allarme, tacitabile, fino alla risoluzione.

Segnalazione allarmi su ECT-F:

- **Porta Aperta**
- **Alta temperatura**
- **Bassa temperatura**
- **Black-out** (al ripristino della rete elettrica qualora la temperatura superi i limiti impostati).
- **Condensatore sporco**

In aggiunta alle caratteristiche del controllore ECT-F, la versione **ECT-F PLUS** include anche:

- **batteria a tampone** per allarme di black-out fino a 48H (24H per modelli 2T).
- allarme di alta temperatura per blackout.
- visualizzazione della temperatura anche durante assenza di corrente.
- **registro delle temperature min/max**
- **contatto pulito** per remotizzazione degli allarmi.



Funzioni speciali di tutte le macchine Fiocchetti

- **Sbrinamento a gestione avanzata**: attraverso il continuo monitoraggio delle temperature di minima e massima dell'evaporatore in ogni ciclo di funzionamento, il controllore innesca automaticamente uno sbrinamento in caso di eccessiva formazione di ghiaccio nell'evaporatore. Vantaggi: minor consumo di energia elettrica e maggior garanzia di uniformità di temperatura.
- **Stop-on-Door**: in fase di apertura della porta il compressore si spegne per evitare eccessivo abbassamento della temperatura dell'evaporatore. Vantaggi: minore shock termico dopo l'apertura della porta.



I frigoriferi professionali **MEDIKA® 2T** sono realizzati espressamente per il settore farmacia: due temperature, due motori e due vani completamente indipendenti, per gestire al meglio diverse fasce di prodotti. Entrambi i vani di ciascuna macchina sono impostabili autonomamente tra $+2^{\circ}$ e $+15^{\circ}\text{C}$ e possiedono di serie allarmi acustici e visivi, con storico consultabile a display. La gamma propone frigoriferi con diverse capacità, dai 280

ai 1500 litri, con porte a vetro basso emissivo, e permette di scegliere l'assetto interno desiderato (con ripiani, cassetti e/o cestelli estraibili, a seconda del modello). I frigoriferi della serie **MEDIKA® 2T** rispondono completamente alla Farmacopea e alle normative europee di settore e sono disponibili nelle versioni **ECT-F**, **ECT-F PLUS** oppure **ECT-F TOUCH**, a seconda delle caratteristiche richieste.

TERMOSTATO TOUCH DIVISO
IN 2 PARTI INDIPENDENTI PER
SOVRINTENDERE AI 2 VANI

2 CONTROLLORI INDIPENDENTI
NELLA VERSIONE
ECT-F E ECT-F PLUS

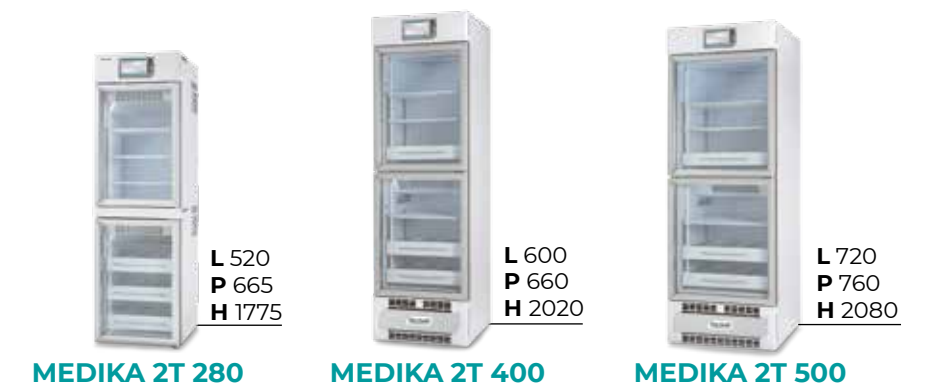
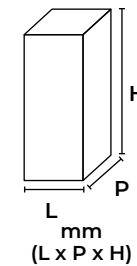
2 VANI
INDIPENDENTI
CON 2
COMPRESSORI
SEPARATI



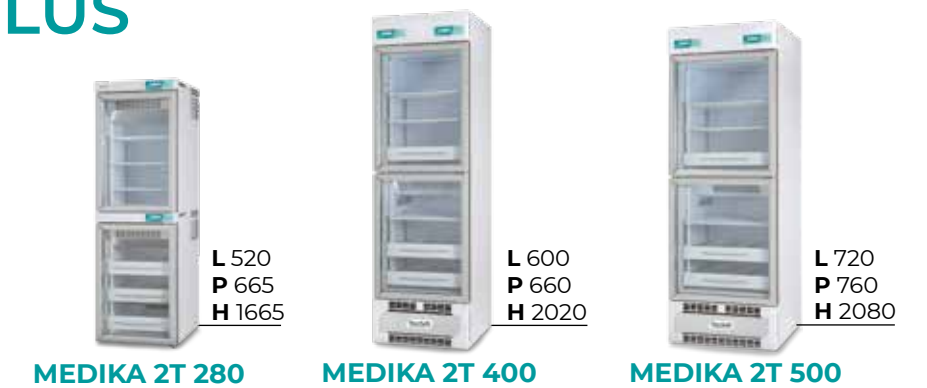
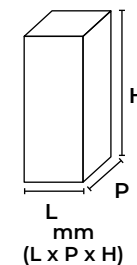
FACILITÀ DI MANUTENZIONE
CON VANO CONDENSATORE
FACILMENTE RAGGIUNGIBILE

INTERNO PERSONALIZZABILE

ECT-F TOUCH



ECT-F / ECT-F PLUS



	280	400	500	600	800	1000	1500
Capacità lt (cu ft)	128+128 (4,52+4,52)	170+160 (6,01+5,66)	249+230 (8,80+8,13)	265+265 (9,35+9,35)	347+347 (12,3+12,3)	527+527 (18,62+18,62)	620+620 (21,91+ 21,91)
Capacità lorda lt (cu ft)	153+153 (5,4+5,4)	179+179 (6,33+6,33)	249+261 (8,80+9,22)	302+302 (10,67+10,67)	347+347 (12,3+12,3)	527+527 (18,62+18,62)	620+620 (21,91+ 21,91)
Campo di temperatura	+2°C +15°C / +2°C +15°C						
Range di temperatura ambiente di utilizzo	+16°C +38°C						
Controllore elettronico	ECT-F ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH
Dimensioni esterne mm (LxPxH)	520 x 665 x 1665	520 x 665 x 1775	600 x 660 x 2020	720 x 760 x 2080	1040 x 660 x 1960	1200(600+600) x 660 x 1960	1440(720+720) x 760 x 2080
Dimensioni interne mm (LxPxH)	440 x 516 x 560 (x2)	500 x 485 x 685 (A) 500 x 485 x 730 (B)	600 x 588 x 700 (A) 600 x 588 x 740 (B)	440 x 485 x 1400(x2)	500 x 485 x 1400 (x2)	600 x 580 x 1500 (x2)	600 x 685 x 1500 (x2)
Finitura esterno/interno	B+B o B+X	B+B o B+X	B+B	B+B	B+B o B+X	B+B o B+X	B+B o B+X
Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm	40	50/70	60/75	40/70	50/70	60/75	75
Tipo di porta	Vetrata						
Tipo di refrigerazione	Ventilata						
Tipo di gas refrigerante	R290						
Sbrinamento	Automatico con vaporizzazione acqua di condensa						
Piedi/rullini	Rullini (Ø 20mm)						Piedi (H=130mm)
Illuminazione interna	Led						
Intercambiabilità ripiani/cassetti e cestelli	✓			✓			
N° max griglie	3+3	3+3	3+3	6+6	7+7	7+7	7+7
Dimensioni griglie mm	400 x 470	460 x 455	560 x 560	400 x 470	460 x 455	560 x 560	560 x 650
N° max cassetti	5+5	5+5	5+5	12+12	14+14	14+14	14+14
Dimensione cassetti con divisori (LxPxH) mm (x n.spazi)	98 x 450 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	154 x 500 x 75 (x3)	98 x 400 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	154 x 500 x 75 (x3)	154 x 600 x 75 (x3)
Dimensioni interne cassetto senza divisori mm (LxPxH)	330 x 450 x 75	390 x 400 x 75	490 x 500 x 75	330 x 400 x 75	390 x 400 x 75	490 x 500 x 75	490 x 600 x 75
Dimensioni interne cestelli in filo d'acciaio mm (LxPxH)	✗			✗			538 x 639 x 148
Dimensioni interne cassetti in filo d'acciaio mm (LxPxH)	✗	438 x 406 x 62	✗	✗	438 x 406 x 62	✗	538 x 605 x 62
Consumo (kWh/24h)	1	1,4	1,4	1,8	0,7+0,7	1+1	1+1
Potenza assorbita kw - (Amp)	0,14+0,14 (0,9+0,9)	0,17+0,17 (1+1)	0,17+0,17 (1+1)	0,19+0,19 (1,3+1,3)	0,17+0,17 (1+1)	0,17+0,17 (1+1)	0,12+0,12 (0,7+0,7)
Assorbimento di spunto (A)	2,5+2,5	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	2,5+25
Rumorosità (<dBa)	45	50	50	50	45+45	45+45	50+50
Calore emesso en 12900 (W)	41,66	58,33	58,33	75	30+30	41+41	40+40
Capacità frigorifera (W)	160+160	320+320	320+320	350+350	350+350	450+450	550+550



I frigoriferi monotemperatura della serie **MEDIKA**®, impostabili da $+2$ a $+15^{\circ}\text{C}$ e provvisti di un unico vano, sono disponibili in un'ampia gamma di capacità per rispondere a tutte le esigenze di stoccaggio farmaci e vaccini: dai 100 litri per piccoli esercizi commerciali, fino ai 1500 litri per magazzini e depositi farmaceutici.

Lo spazio interno può essere organizzato con **ripiani, cassette**

ti e/o cestelli, con dimensioni e proposte diverse a seconda dei modelli.

Tutti i frigoriferi sono disponibili con **termostato ECT-F, ECT-F PLUS oppure ECT-F TOUCH**: in ogni versione sono presenti tutti gli allarmi necessari per rispondere perfettamente alle normative di settore, oltre a caratteristiche specifiche di ciascun controllore.



ECT-F TOUCH



ECT-F / ECT-F PLUS



	100	140	170	200	250	300	400	500	700	1500		
Capacità lt (cu ft)	96 (3,40)	128 (4,52)	179 (6,3)	221(7,8)	264 (9,3)	265(9,34)	347 (12,3)	527 (18,6)	620 (21,9)	1335 (47,87)		
Capacità lorda lt (cu ft)	126 (4,45)	153 (5,4)	179 (6,3)	221(7,8)	264 (9,3)	302 (10,6)	347 (12,3)	527 (18,6)	620 (21,9)	1335 (47,87)		
Campo di temperatura	+2°C +15°C											
Range di temperatura ambiente di utilizzo	+16°C +38°C											
Controllore elettronico	ECT-F ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH	ECT-F ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH		
Dimensioni esterne mm (LxPxH)	520 x 635 x 710	520 x 635 x 815	520 x 635 x 830	520 x 635 x 935	600 x 660 x 1285	600 x 660 x 1460	600 x 660 x 1635	520 x 660 x 1960	600 x 660 x 1960	720 x 760 x 2080	750 x 845 x 2100	1440 x 830 x 2070
Dimensioni interne mm (LxPxH)	440 x 516 x 421	440 x 516 x 560	500 x 485 x 730	500 x 485 x 900	500 x 485 x 1075	440 x 485 x 1400	500 x 485 x 1400	600 x 580 x 1500	600 x 685 x 1500	1300 x 670 x 1500		
Finitura esterno/interno	B+B or B+X					B+B			B+B or B+X			
Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm	40		50/70			40/70		50/70	60/75	75	70	
Tipo di porta	Vetrata											
Tipo di refrigerazione	Ventilata											
Tipo di gas refrigerante	R290											
Sbrinamento	Automatico con vaporizzazione acqua di condensa											
Piedi/rullini	Piedi (H=15mm)				Rullini (Ø 20mm)				Piedi (H=130mm)			
Illuminazione interna	Led											
Intercambiabilità ripiani/cassetti e cestelli	✓					✓						
N° max griglie	2	5	4	5	6	7	7	7	7	14		
Dimensioni griglie mm	400 x 470	400 x 470	460 x 455	460 x 455	460 x 455	400 x 470	460 x 455	560 x 560	560 x 650	560 x 650		
N° max cassette	3	3	6	8	10	14	14	14	14	28		
Dimensione cassette con divisori (LxPxH) mm (x n.spazi)	98 x 450 x 75 (x3)	98 x 450 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	98 x 400 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	154 x 500 x 75 (x3)	154 x 600 x 75 (x3)	154 x 600 x 75 (x3)		
Dimensioni interne cassetto senza divisori mm (LxPxH)	330 x 450 x 75	330 x 450 x 75	390 x 400 x 75	390 x 400 x 75	390 x 400 x 75	330 x 400 x 75	390 x 400 x 75	490 x 500 x 75	490 x 600 x 75	490 x 600 x 75		
Dimensioni interne cestelli in filo d'acciaio mm (LxPxH)	✗		✗					538 x 605 x 148			538 x 639 x 148	
Dimensioni interne cassette in filo d'acciaio mm (LxPxH)	✗	✗	438 x 406 x 62	438 x 406 x 62	438 x 406 x 62	✗	438 x 400 x 62	✗	538 x 605 x 62	538 x 605 x 62		
Consumo (kWh/24h)	0,5	0,6	0,5	0,6	0,6	1,2	0,7	1	1	2,5		
Potenza assorbita kw - (Amp)	0,14 (0,9)	0,14 (0,9)	0,17 (1)	0,17 (1)	0,17 (1)	0,19 (1,3)	0,17 (1)	0,17 (1)	0,12 (0,7)	0,4 (1,8)		
Assorbimento di spunto (A)	2,5	2,5	3	3	3	3	3	3	2,5	6		
Rumorosità (<dBa)	40	40	45	45	45	50	45	45	50	55		
Calore emesso en 12900 (W)	21	25	21	25	25	50	29	42	42	104		
Capacità frigorifera (W)	160	160	300	300	300	350	350	450	550	600		

serie **VISION** e **VISION 2T**

-10°C -20°C +2/+15°C | -10/-20°C

Congelatori e frigocongelatori combinati, con porte a vetro, pensati specificamente per la conservazione e l'esposizione dei prodotti per celiachia, surgelati oppure freschi.

Nei modelli combinati, il vano frigorifero può essere utilizzato per lo stoccaggio di medicinali. Le porte in vetro basso emissivo garantiscono l'isolamento termico e permettono di controllare dall'esterno il materiale stoccato senza aprire la porta. La **maniglia ergonomica** in alluminio anodizzato,

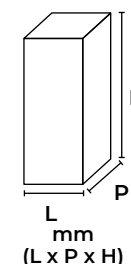
a tutta lunghezza, permette una presa corretta e sicura, e gli sbrinatori intelligenti impediscono la formazione di ghiaccio.

Il livello di sicurezza garantito per i vostri prodotti alimentari per soggetti celiaci è lo stesso riservato ai medicinali: tutte le macchine sono infatti disponibili nella versione **ECT-F, ECT-F PLUS oppure ECT-F TOUCH.**

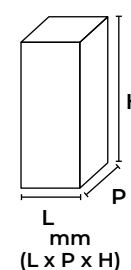


serie **VISION** e **VISION 2T**

ECT-F TOUCH



ECT-F / ECT-F PLUS



	400	700	400 2T	500 2T	700 2T
Capacità lt (cu ft)	347 (12,3)	620 (21,9)	170+160 (6,01+5,66)	249+230 (8,80+8,13)	260+265 (9,19+9,37)
Capacità lorda lt (cu ft)	347 (12,3)	620 (21,9)	179+179 (6,33+6,33)	249+261 (8,80+9,22)	288+305 (10,17+10,77)
Campo di temperatura	-10 -20°C			+2 +15°C / -10 -20°C	
Range di temperatura ambiente di utilizzo	+10°C +25°C				
Controllore elettronico	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH	ECT-F / ECT-F PLUS ECT-F TOUCH
Dimensioni esterne mm (LxPxH)	600 x 670 x 1960	750 x 870 x 2100	600 x 660 x 2020	720 x 760 x 2080	720 x 855 x 2030
Dimensioni interne mm (LxPxH)	500 x 485 x 1400	600 x 685 x 1500	500 x 485 x 685 (A) 500 x 485 x 730 (B)	600 x 588 x 700 (A) 600 x 588 x 740 (B)	600 x 680 x 700 (A) 600 x 680 x 740 (B)
Finitura esterno/interno	B+B o B+X		B+B o B+X	B+B	
Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm	50/70	75	50/70	60/75	60
Tipo di porta	Vetrata				
Tipo di refrigerazione	Ventilata				
Tipo di gas refrigerante	R290				
Sbrinamento	Automatico con vaporizzazione acqua di condensa				
Piedi/rullini	Rullini (Ø 20mm)	Piedi (H=130mm)	Rullini (Ø 20mm)		Piedi (H=130mm)
Illuminazione interna	Led				
Intercambiabilità ripiani/cassetti e cestelli	✓		✓		
N° max griglie	7	7	3+3	3+3	3+3
Dimensioni griglie mm	460 x 455	560 x 650	460 x 455	560x560	560x650
N° max cassetti	7	7	5+5	5+5	5+5
Dimensione cassetti con divisori (LxPxH) mm (x n.spazi)	118 x 400 x 75 (x3)	154 x 600 x 75 (x3)	118 x 400 x 75 (x3)	154 x 500 x 75 (x3)	154 x 600 x 75 (x3)
Dimensioni interne cassetto senza divisori mm (LxPxH)	390 x 400 x 75	490 x 600 x 75	390 x 400 x 75	490 x 500 x 75	490 x 600 x 75
Dimensioni interne cestelli in filo d'acciaio mm (LxPxH)	✗	538 x 605 x 148	✗		538 x 605 x 148
Dimensioni interne cassetti in filo d'acciaio mm (LxPxH)	438 x 406 x 62	538 x 605 x 62	438 x 406 x 62	✗	538 x 605 x 62
Consumo (kWh/24h)	5	6	5	5,5	7
Potenza assorbita kw - (Amp)	0,32 (2,3)	0,35 (2,5)	0,17+0,32 (1+2,3)	0,17+0,32 (1+2,3)	0,17+0,32 (1+2,3)
Assorbimento di spunto (A)	5	7	3+5	3+5	3+5
Rumorosità (<dBa)	45	55	50	50	50
Calore emesso en 12900 (W)	208,33	250	208,33	229,16	291,67
Capacità frigorifera (W)	250	280	320+250	320+250	320+250

Frigorifero sottobanco incassabile con porta cieca e display con allarmi anche in assenza corrente.

Frigorifero biologico compatto, installabile sottobanco con possibilità di incasso completo, il modello **DOCTOR 85** è progettato espressamente per piccoli ambienti che necessitano di conservare medicinali o vaccini a temperatura controllata in poco spazio.

Il frigorifero professionale **DOCTOR 85** coniuga componenti professionali, dispositivi di sicurezza ed allestimento completo senza aggiunta di accessori: include di serie 3 cassetti con divisori, 1 ripiano, serratura con chiave, controllore **ECT-F PLUS DIN** con batteria a tampone per allarmi anche in assenza corrente, sicurezza anticongelamento e contatti puliti per remotizzazione allarmi.



DOCTOR 85

Capacità lt (cu ft)	85 (3)
Capacità lorda lt (cu ft)	87 (3,07)
Campo di temperatura	0 +20°C
Range di temperatura ambiente di utilizzo	+10°C +38°C
Controllore elettronico	ECT-F PLUS
Dimensioni esterne mm (LxPxH)	540 x 536 x 815
Dimensioni interne mm (LxPxH)	440 x 400 x 480
Finitura esterno/interno	lamiera plastificata grigia skinplate atossica, effetto inox scotch brite esternamente; struttura interna in materiale plastico termoformato e zona ventilazione in acciaio inox 304
Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm	50
Tipo di porta	Cieca
Tipo di refrigerazione	Ventilata
Tipo di gas refrigerante	R600a
Sbrinamento	Automatico con evaporizzazione acqua di condensa
Piedi/rullini	Piedi (H=15mm)
Illuminazione interna	Led
N° max griglie	1
Dimensioni griglie mm	420 x 320
N° max cassetti	3
Dimensioni interne cassetto senza divisori mm (LxPxH)	410 x 320 x 70
Consumo (kWh/24h)	0,4
Potenza assorbita kw - (Amp)	0,06 (0,37)
Assorbimento di spunto (A)	1
Rumorosità (<dBa)	35
Calore emesso en 12900 (W)	16,66

TIPO DI CONTROLLORE

	ECT-F	ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH
Risoluzione °C	0,1	0,1	0,1
Interfaccia Utente	LCD alfanumerico	LCD alfanumerico	7" Touchscreen
Allarmi acustico e visivi	✓	✓	✓
Allarme black out (al ritorno della corrente)	✓	✓	✓
Allarme in assenza corrente	x	✓	optional
Registrazione allarmi ed eventi	✓	✓	✓
Registrazione temperatura min/max	x	✓	x
Registrazione temperature e grafico in realtime	x	optional	✓
Web server integrato	x	x	✓
Porta USB/SD/SIM	x	x	✓
Funzione Night & Day	x	x	✓
SICUREZZA			
Contatto pulito per remotizzazione allarmi	x	✓	✓
Morsettiera esterna per contatto pulito	x	optional	optional
Sicurezza anticongelamento ed antisurriscaldamento	x	optional	✓
ALLARMI E GUASTI (ACUSTICI E VISIVI)			
Alta/bassa temperatura	✓	✓	✓
Alta temperatura durante il black-out	x	✓	optional
Porta aperta	✓	✓	✓
Alta temperatura per porta aperta	x	x	✓
Condensatore sporco	✓	✓	✓
Alta condensazione / Bassa evaporazione	✓	✓	✓
Errore sonde di temperatura	✓	✓	✓
DIAGNOSTICA			
Monitoraggio tensione e corrente dei carichi	x	x	✓
Test di autodiagnosi sui carichi	x	x	✓
ACCESSORI DISPONIBILI			
Batterie di back-up ricaricabili	x	✓	optional
Sistema di registrazione indipendente DMLP	x	x	optional
Serratura elettronica	x	x	optional
Serratura meccanica	optional	optional	x
Modulo GSM - Modulo Wifi	x	x	optional
Sistema di monitoraggio Cloud (Fiocchi Cold Eyes)	x	x	optional
Connessione a sistema di monitoraggio esterno Modbus RTU Modbus TCP/IP	x	✓ Modbus RTU	✓ Modbus TCP/IP
Conformità DIN 13277 per farmaci	x	optional	optional

www.fiocchi.com



fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.
via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) - Italy
tel. +39 0522 976232 - fax +39 0522 976028
www.fiocchetti.com - info@fiocchetti.it