

# LINEA FARMACIA

Frigoriferi e Congelatori



**fiocchetti**  
THE COLD MANUFACTURER

100%

# INNOVAZIONE

## FRIGORIFERI A TEMPERATURA CONTROLLATA PER FARMACIE

Da più di 50 anni Fiocchetti progetta e costruisce frigoriferi e congelatori espressamente per l'utilizzo presso farmacie, laboratori e ospedali. Il rispetto delle normative più restrittive del settore è sempre assicurato: prodotti sanitari e materiali biologici termosensibili, che necessitano un controllo accurato della temperatura di stoccaggio, hanno la garanzia di essere conservati in condizioni ottimali.



### AMPIA GAMMA DI FRIGORIFERI PER FARMACI

La gamma di apparecchiature Fiocchetti, disponibili con Controllore **ECT-F**, **ECT-F PLUS** ed **ECT-F TOUCH**, si presenta nelle vostre farmacie con un'estetica pulita ed accattivante, rinnovata in design e prestazioni, per conservare sempre al meglio i vostri prodotti.

**FRIGORIFERI** a una e a due temperature, **CONGELATORI** per prodotti per **celiachia** e **COMBINATI** (frigo-freezer) sono disponibili in un'ampia varietà di capacità e dimensioni, con interni personalizzabili.



### DESIGN

Strutture sempre migliorate in dimensioni e forme per ottimizzare gli spazi. La scocca in **lamiera antibatterica** bianca permette la completa pulizia del mobile sia all'esterno che all'interno del vano, anche grazie agli angoli arrotondati e al fondo a vasca. Alcuni modelli sono disponibili su richiesta anche con interno in acciaio inox AISI 304.

Tutte le apparecchiature presentano **porta in vetro temprato a triplo spessore**, antiappannante e termoisolante, per avere sempre sotto controllo il materiale stoccato ed evitare inutili aperture.

Su richiesta, alcuni modelli possono essere dotati di porta cieca.

La maniglia in alluminio a tutta lunghezza garantisce una presa sicura, con guarnizione di tipo magnetico e fermo porta a 90°.

**Evaporatore a tampone:** aumenta la capacità effettiva di stoccaggio del frigorifero perché lo spazio interno è completamente utilizzabile.

Migliore **accessibilità ai vani** per interventi di manutenzione ordinaria e per l'assistenza: ad esempio la pulizia mensile del condensatore nei modelli con motore in basso è resa più semplice da un comodo frontale facilmente sganciabile.



# CURA & PERSONALIZZAZIONE

## ALTE PRESTAZIONI E TECNOLOGIA GREEN

### RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO PER L'AMBIENTE

**Illuminazione interna a Led:** consente il risparmio del 75% sui consumi di energia, e una maggior durata della lampada nel tempo. Sui modelli ECT-F TOUCH è inoltre possibile impostare la funzione Night&Day che consente di innalzare la temperatura di un valore predefinito e di gestire in modo intelligente l'illuminazione per assicurare un ulteriore risparmio durante le ore notturne, nella chiusura dell'esercizio o nel periodo di ferie.

**Minor consumo energetico:** pur nel rispetto delle alte prestazioni della macchina, i consumi energetici sono molto contenuti. Questo è possibile anche grazie all'utilizzo di compressori ad alta efficienza, con sbrinamenti intelligenti, eseguiti solo in caso di reale necessità, e allo spessore di isolamento maggiorato per ridurre la dispersione termica.

**Utilizzo di gas ecologici** completamente ecocompatibili nel pieno rispetto della normativa F-gas

Scelta di **materiali riciclabili ed ecologici a basso impatto ambientale** e lunga durata (come l'alluminio e l'iniezione ecologica delle scocche ad acqua), sia in fase di produzione che nell'ottica dello smaltimento.

### PERSONALIZZAZIONE

I frigoriferi e congelatori Focchetti sono configurabili secondo le vostre esigenze:

- ripiani in acciaio plastificato bianco, montati su clips antiribaltamento
- cassetti in alluminio completamente estraibili su guide telescopiche, pratici, leggeri e resistenti, completi di divisori per organizzare al meglio i medicinali, oppure liberi per inserimento di scatole più grandi
- cassetti in filo di acciaio completamente estraibili su guide telescopiche, con bordi perimetrali rialzati
- cestelli in filo d'acciaio per i modelli più grandi (700 e 1500 litri), sempre su guide telescopiche, con ampia capacità di stoccaggio
- ruote con freno per movimentare più facilmente i frigoriferi
- serratura con chiave su ECT-F ed ECT-F PLUS, oppure elettronica su ECT-F TOUCH



### CONNETTIVITA'

La versione Touch dei nostri frigoriferi e congelatori offre la possibilità di connessione, sia su rete locale tramite la porta Lan ed eventuali software di monitoraggio (Focchetti Lan Supervisor), sia in remoto con accessori Wifi o applicazione Cloud in abbonamento (Focchetti Cold Eyes) che consente l'invio di allarmi via sms, email ed app dedicata, oltre alla visione completa del funzionamento a distanza anche per eventuale risoluzione immediata di problemi tecnici.

Chiedi informazioni al nostro ufficio commerciale!



Focchetti Cold Eyes  
Download the app mobile.

DOWNLOAD FOR ANDROID

Download on the App Store



# serie MEDIKA® 2T

+2°C +15°C



I frigoriferi professionali MEDIKA® 2T sono realizzati espressamente per il settore farmacia: due temperature, due motori e due vani completamente indipendenti, per gestire al meglio diverse fasce di prodotti.

Entrambi i vani di ciascuna macchina sono impostabili autonomamente tra +2° e +15°C e possiedono di serie allarmi acustici e visivi, con storico consultabile a display.

La gamma propone apparecchi con diverse capacità, dai 280 ai 1500 litri, con porte a vetro in triplo spessore, e permette di scegliere l'assetto interno desiderato (con ripiani, cassetti e/o cestelli estraibili, a seconda del modello).

I frigoriferi della serie MEDIKA® 2T rispondono completamente alla Farmacopea e alle normative europee di settore e sono disponibili nelle versioni ECT-F, ECT-F PLUS oppure ECT-F TOUCH, a seconda delle caratteristiche richieste.



Medika  
280 2T

Medika  
400 2T

Medika  
500 2T

Medika  
600 2T

ECT-F  
ECT-F  
PLUS

Medika  
280 2T

280 lt  
(140+140)

L 520  
P 665  
H 1755  
H 1665\*



Medika  
400 2T

400 lt  
(200+200)

L 600  
P 660  
H 2020



Medika  
500 2T

500 lt  
(250+250)

L 720  
P 760  
H 2080



Medika  
600 2T

600 lt  
(300+300)

L 1040  
P 660  
H 1960



\* nella versione ECT-F

serie  
**MEDIKA® 2T**  
 +2°C +15°C



Medika  
 800 2T

Medika  
 1000 2T

Medika  
 1500 2T

**ECT-F**  
**ECT-F**  
**PLUS**

Medika  
 800 2T

**800** lt  
 (400+400)  
 L **1200**  
 (60+60)  
 P **660**  
 H **1960**



Medika  
 1000 2T

**1000** lt  
 (500+500)  
 L **1440**  
 (720+720)  
 P **760**  
 H **2080**



Medika  
 1500 2T

**1500** lt  
 (750+750)  
 L **1500**  
 (750+750)  
 P **845**  
 H **2100**



# serie MEDIKA®

+2°C +15°C



I frigoriferi monotemperatura della serie **MEDIKA®**, impostabili da +2 a +15 °C e provvisti di un unico vano, sono disponibili in un'ampia gamma di capacità per rispondere a tutte le esigenze di stoccaggio farmaci e vaccini: dai 100 litri per piccoli esercizi commerciali, fino ai 1500 litri per magazzini e depositi farmaceutici. Lo spazio interno può essere organizzato con ripiani, cassetti e/o cestelli, con dimensioni e proposte diverse a seconda dei modelli.

Tutti i frigoriferi sono disponibili anche con porta cieca (serie LABOR), e con termostato ECT-F, ECT-F PLUS oppure ECT-F TOUCH: in ogni versione sono presenti tutti gli allarmi necessari per rispondere perfettamente alle normative di settore, oltre a caratteristiche specifiche di ciascun controllore.



Medika 100    Medika 140    Medika 170    Medika 200    Medika 250

ECT-F  
ECT-F  
PLUS

## Medika 100

100 lt  
L 520  
P 635  
H 815  
H 710\*



## Medika 140

140 lt  
L 520  
P 635  
H 935  
H 830\*



## Medika 170

170 lt  
L 600  
P 660  
H 1285



## Medika 200

200 lt  
L 600  
P 660  
H 1460



## Medika 250

250 lt  
L 600  
P 660  
H 1635



\* nella versione ECT-F

serie  
**MEDIKA®**  
+2°C +15°C



Medika  
300

Medika  
400

Medika  
500

Medika  
700

Medika  
1500

**ECT-F**  
**ECT-F**  
**PLUS**

Medika  
**300**  
300 lt  
L **520**  
P **660**  
H **1960**

Medika  
**400**  
400 lt  
L **600**  
P **660**  
H **1960**



Medika  
**500**  
500 lt  
L **720**  
P **760**  
H **2080**



Medika  
**700**  
700 lt  
L **750**  
P **845**  
H **2100**



Medika  
**1500**  
1500 lt  
L **1440**  
P **830**  
H **2070**



# serie VISION & VISION 2T

-15°C -20°C      +2°C +15°C -15°C -20°C



Congelatori e frigocongelatori combinati, con porte a vetro, pensati specificamente per la conservazione e l'esposizione dei prodotti per celiachia, surgelati oppure freschi.

Nei modelli combinati, il vano frigorifero può essere utilizzato per lo stoccaggio di medicinali. Le porte in triplo vetro basso emissivo garantiscono l'isolamento termico e permettono di controllare dall'esterno il materiale stoccato senza aprire la porta. La maniglia ergonomica in alluminio anodizzato, a tutta lunghezza, permette una presa corretta e sicura, e gli sbrinatori intelligenti impediscono la formazione di ghiaccio.

Il livello di sicurezza garantito per i vostri prodotti alimentari per soggetti celiaci è lo stesso riservato ai medicinali: tutte le macchine sono infatti disponibili nella versione ECT-F, ECT-F PLUS oppure ECT-F TOUCH.



Vision  
400

Vision  
700

Vision  
400 2T

Vision  
500 2T

Vision  
700 2T

ECT-F  
ECT-F  
PLUS

Vision  
400

400 lt  
L 600  
P 670  
H 1960



Vision  
700

700 lt  
L 750  
P 870  
H 2100



Vision  
400 2T

400 lt  
(200+200)  
L 600  
P 660  
H 2020



Vision  
500 2T

500 lt  
(250+250)  
L 720  
P 760  
H 2080



Vision  
700 2T

700 lt  
(350+350)  
L 720  
P 855  
H 2030





# frigorifero da incasso sottobanco

## DOCTOR 85

0°C +20°C



**Frigorifero sottobanco incassabile con porta cieca e display con allarmi anche in assenza corrente**

Frigorifero biologico compatto, installabile sottobanco con possibilità di incasso completo, il modello **DOCTOR 85** è progettato espressamente per piccoli ambienti che necessitano di conservare medicinali a temperatura controllata in poco spazio.

Il frigorifero professionale **DOCTOR 85** coniuga componenti professionali, dispositivi di sicurezza ed allestimento completo senza aggiunta di accessori: include di serie 3 cassetti con divisori, 1 ripiano, serratura con chiave, controllore **ECT-F PLUS DIN** con batteria a tampone per allarmi anche in assenza corrente, sicurezza anticongelamento e contatti puliti per remotizzazione allarmi.



Luce a led per illuminazione del vano, si attiva all'apertura della porta.

Porta reversibile, maniglia ergonomica e removibile per incasso in arredo.

Serratura di protezione accessi montata di serie

Struttura interna e cassetti in materiale plastico termoformato, zona ventilazione in acciaio inox AISI 304

**ECT-F  
PLUS**

Doctor  
85

87 lt  
L 54  
P 53,6  
H 81,5



# elettronica di supervisione ai massimi livelli

## ECT-F TOUCH



Elettronica di supervisione ai massimi livelli che unisce la più alta sicurezza per i vostri prodotti ad un utilizzo semplice per tutti.

Frigoriferi e congelatori ECT-F TOUCH includono di serie la registrazione di temperature ed allarmi degli ultimi 10 anni, scaricabile a pc tramite sd card (con software incluso) o direttamente con penna USB dal frontale.

Il display 7" touch screen offre grande semplicità di utilizzo, rendendo immediatamente disponibili tutte le funzioni di controllo e comando, e permette una rapida consultazione dei dati registrati:

- Temperatura reale con precisione al decimo di grado e Set-point impostato con possibilità di modificare i valori direttamente da display
- Grafico in tempo reale della temperatura del frigorifero, personalizzabile per visualizzare fino a 3 differenti sonde (termostato Ect-f, evaporatore, condensatore, e, se disponibili, sonda umidità, Dmlp Touch e sonda supplementare-prodotto o secondo vano). Il grafico multitraccia permette la visualizzazione in real-time della temperatura del frigorifero delle ultime 6h e la possibilità di visualizzare grafici di dettaglio dei dati registrati.
- Valori di consumo energetico (consumi nelle 24h, potenza istantanea, ecc.)
- Stato del frigorifero
- Valore della tensione di alimentazione; Stato delle batterie (optional)
- Icone per accedere a: impostazioni e pannello utente - illuminazione - serratura elettronica (optional) - dettagli del grafico.



Software Capture 5.2 in dotazione su SD Card.



Grafico giornaliero delle temperature con ricerca per data.



Visualizzazione di video istruzioni per il corretto utilizzo e manutenzione.

### 100% SICUREZZA

Controllo totale del "sistema frigorifero" e registrazione di ogni possibile evento collegato alla vita dell'apparecchiatura.

- Doppia alimentazione, doppio relè compressore e doppio relè di sbrinamento per garantire il funzionamento anche in condizioni di guasto irreversibile
- Segnalazione allarmi (temperatura/porta aperta/mancanza corrente) e guasti
- Protezione da alta temperatura condensatore
- Protezione da bassa temperatura evaporatore
- Protezione del prodotto in caso di guasto sonda termoregolazione
- Termostato di sicurezza: protezione contro congelamento (solo nei frigoriferi) e surriscaldamento
- Gestione selettiva multiutente di funzioni ed accessi tramite password differenziate

### 100% DIAGNOSTICA

Autodiagnostica, con test funzionali e prevenzione guasti.

- Avviso condensatore intasato
- Avviso impianto scarico di gas
- Avviso di sbilanciamento sonde di temperatura
- Avviso di alta temperatura della scheda controllore
- Avviso di bassa tensione di rete elettrica

### 100% CONNETTIVITA'

- Registrazione dati su SD card e memoria interna con campionamento ogni 30 sec.
- Porta USB per aggiornamento software e download dati
- Porta Ethernet RJ45 per collegarsi alla rete LAN
- Slot per SIM Card per modulo GSM opzionale
- Contatto pulito per la remotizzazione degli allarmi
- Modulo DMLP Touch Digital Monitor (optional) per la registrazione continua tramite sonda indipendente di tipo PT100
- Protocollo di comunicazione Mod-bus per la connessione con sistemi di supervisione preesistenti
- Predisposizione per modulo Wi-fi opzionale
- Sistemi di monitoraggio opzionali:

- monitoraggio in cloud: **FIOCCHETTI COLD EYES**, gateway con microsim inclusa per il monitoraggio della macchina da remoto, con allarmi via sms, email e app dedicata, con visualizzazione e scarico dati
- per rete locale: **FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR** permette di collegare fino a 100 dispositivi sulla stessa rete, con software di visualizzazione ed allarmi via mail



Applicativo TUTORIAL: interfaccia integrata per visualizzare in qualsiasi momento i file multimediali utili sia all'utente (video istruzioni e manuale uso e manutenzione) che al service (schemi elettrici, esplosi ricambi).

# ECT-F & ECT-F PLUS

Controllori elettronici di ultima generazione con risoluzione 0,1 (°C) e display LCD alfanumerico retroilluminato, con menu in 5 lingue. Informazioni chiare e precise dello stato di funzionamento della macchina sono indicate a display, così come tutte le anomalie di temperatura rilevate. Una password, se attivata, identifica due distinti livelli d'accesso al controllore (Utente e Service), proteggendo i parametri funzionali e, a richiesta, l'ON/OFF dell'apparecchiatura ed il set point operativo. Il display interattivo può essere personalizzato dal cliente, consentendo inoltre la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni per una rapida risoluzione degli eventuali problemi (Doctor View). Funzioni speciali come Stop-On-Door e lo Sbrinamento a gestione avanzata permettono una ottimale gestione del ciclo di refrigerazione, riducendo gli sbalzi termici ed i consumi. Gli allarmi acustico-visivi vengono registrati a display (ultimi 16 eventi sempre disponibili).

## Segnalazione allarmi di:

- Porta Aperta
- Alta temperatura
- Bassa temperatura
- Black-out (al ripristino della rete elettrica qualora la temperatura superi i limiti impostati)
- Condensatore sporco



In aggiunta alle caratteristiche del controllore **ECT-F**, la versione **ECT-F PLUS** include anche:

- batteria a tampone per allarme di black-out fino a 48H (24H per modelli 2T)
- allarme di alta temperatura per blackout
- visualizzazione della temperatura anche durante assenza di corrente
- registro delle temperature min/max
- contatto pulito per remotizzazione degli allarmi



## FUNZIONI SPECIALI di serie

- **Sbrinamento a gestione avanzata:** attraverso il continuo monitoraggio delle temperature di minima e massima dell'evaporatore in ogni ciclo di funzionamento, il controllore innesca automaticamente uno sbrinamento in caso di eccessiva formazione di ghiaccio nell'evaporatore.

Vantaggi: minor consumo di energia elettrica e maggior garanzia di uniformità di temperatura.

- **Stop on Door:** la funzione agisce in fase di apertura della porta sullo spegnimento del compressore in caso di eccessivo abbassamento della temperatura dell'evaporatore.

Vantaggi: minore shock termico dopo l'apertura della porta.

## CARATTERISTICHE CONTROLLORE

	ECT-F	ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH
Risoluzione (°C)	0,1	0,1	0,1
Interfaccia utente	LCD	LCD	7" Touchscreen
Allarmi acustico e visivi	✓	✓	✓
Allarme black out (al ritorno della corrente)	✓	✓	✓
Allarme assenza corrente	✗	✓	•
Registrazione allarmi ed eventi	✓	✓	✓
Registrazione temperatura min/max	✗	✓	✗
Registrazione temperature e grafico in realtime	✗	•	✓
Web server integrato	✗	✗	✓
Porta USB/SD/SIM	✗	✗	✓
Funzione Night & Day	✗	✗	✓

## SICUREZZA

Contatto pulito per remotizzazione allarmi	✗	✓	✓
Sicurezza anticongelamento ed antisurriscaldamento	✗	•	✓
Sensori di corrente e di tensione	✗	✗	✓

## ALLARMI E GUASTI (ACUSTICI E VISIVI)

Alta/bassa Temperatura	✓	✓	✓
Alta temperatura durante il black-out	✗	✓	•
Porta Aperta	✓	✓	✓
Alta temperatura per porta aperta	✗	✗	✓
Condensatore sporco	✓	✓	✓
Alta condensazione / Bassa Evaporazione	✓	✓	✓
Errore sonde di temperatura	✓	✓	✓

## DIAGNOSTICA

Monitoraggio tensione e corrente dei carichi	✗	✗	✓
Test di autodiagnosi sui carichi	✗	✗	✓

## ACCESSORI DISPONIBILI

Batterie di back-up ricaricabili	✗	✓	•
Sistema di registrazione indipendente DMILP	✗	✗	•
Serratura elettronica	✗	✗	•
Serratura meccanica	•	•	✗
Modulo GSM - Modulo Wifi	✗	✗	•
Sistema di monitoraggio Cloud (Fiacchetti Cold Eyes)	✗	✗	•
Connessione a sistema di monitoraggio esterno	✗	✓ Modbus RTU	✓ Modbus TCP/IP
Conformità DIN 13277 per farmaci	✗	•	•

• Optional ✓ Di serie ✗ Non disponibile

## I NOSTRI SETTORI DI APPLICAZIONE



FARMACIA &  
VACCINI



OSPEDALIERO  
MEDICALE E  
LABORATORIO



CLINICHE PRIVATE  
E STUDI MEDICI



LIFESCIENCE  
E INDUSTRIA



TRASFUSIONALE  
EMOTECHE E  
CONGELATORI  
PER PLASMA



SOLUZIONI DI  
CONNETTIVITA' E  
MONITORAGGIO



CAMERE E  
FRIGORIFERI  
MORTUARI



FRIGORIFERI  
PER  
TRASPORTO

# fiocchetti

THE COLD MANUFACTURER



**FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.**

Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) - ITALY

Tel. +39 0522 976232 - fax +39 0522 976028

info@fiocchetti.it - www.fiocchetti.com



Il costruttore potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo catalogo, per ragioni di natura tecnica o commerciale. Le illustrazioni non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard.

