LÍNEA PARA LA FARMACIA

Refrigeradores y Congeladores

fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

100%
INNOVACION
REFRIGERADORES DE TEMPERATURA CONTROLADA PARA FARMACIAS

Desde hace más de 50 años, Fiocchetti diseña y fabrica refrigeradores y congeladores específicos para su uso en farmacias, laboratorios y hospitales. Siempre se garantiza el cumplimiento de las normativas más restrictivas del sector: o sea, que los productos sanitarios y los materiales biológicos termosensibles, que requieren un control preciso de la temperatura de almacenamiento, se almacenarán en condiciones perfectas.

AMPLIA GAMA DE REFRIGERADORES PARA MEDICAMENTOS

La gama de equipos Fiocchetti, disponible con controladores **ECT-F, ECT-F PLUS** y **ECT-F TOUCH**, se presenta en las farmacias con una estética limpia y atractiva, renovada en diseño y prestaciones, para siempre conservar siempre sus productos de la mejor manera posible.

REFRIGERADORES de una y dos temperaturas, **CONGELADORES** para productos para celíacos y **COMBINADOS** (refrigerador + congelador) están disponibles en una amplia selección de capacidades y tamaños, con equipamiento interno personalizable.

DISEÑO

Las estructuras siempre mejoraron en tamaño y forma para optimizar los espacios. El cuerpo de **chapa blanca antibacteriana** permite una limpieza completa del equipo tanto en el exterior como en el interior, gracias también a las esquinas redondeadas y a su fondo. Estructura interna disponible también en acero inoxidable AISI 304, paga algunos modelos, bajo pedido.

Todos los equipos disponen de una **puerta de cristal templado de triple espesor**, antivaho y termoaislante, para una mejor gestión del control del almacenamiento del material y para evitar aperturas no necesarias.
Bajo pedido, algunos modelos están disponibles con puerta sólida.
La manija de aluminio garantiza un agarre seguro, con una junta magnética y un tope de puerta de 90°.

Evaporador plafón: aumenta la capacidad de almacenamiento efectiva del refrigerador, porqué el espacio interno es totalmente utilizable.

Mejor **accesibilidad a los compartimentos** para el mantenimiento rutinario y la asistencia: por ejemplo, la limpieza del condensador (cada mes) en los modelos con compresores de montaje inferior, es más fácil gracias a una parte frontal desmontable.

CUIDADO Y PERSONALIZACIÓN

ALTO RENDIMIENTO Y TECNOLOGÍA VERDE

AHORRO ENERGÉTICO Y RESPETO DEL MEDIO AMBIENTE

Iluminación LED interna: 75% de ahorro en el consumo energético y una mayor vida útil de la lámpara en el tiempo. En los modelos ECT-F TOUCH, también es posible configurar la función Noche y Día que permite aumentar la temperatura en un valor predefinido y gestionar inteligentemente la iluminación, para garantizar un mayor ahorro durante las horas nocturnas, cuando el negocio está cerrado u en el periodo de vacaciones.

Ahorro energético: respetando el alto rendimiento del equipo, el consumo energético es muy bajo. Esto también es posible gracias al uso de compresores de alta eficiencia, con desescarches inteligentes, realizados sólo en caso de necesidad real, y al mayor espesor del aislamiento para reducir la dispersión del calor.

Uso de gases ecológicos totalmente respetuosos del medio ambiente y cumpliendo con la normativa sobre los gases fluorados.

Elección de **materiales reciclables y ecológicos, de bajo impacto** ambiental y de larga duración (como el aluminio y la inyección ecológica de agua en las paredes), tanto en la fase de producción como de su reciclaje.

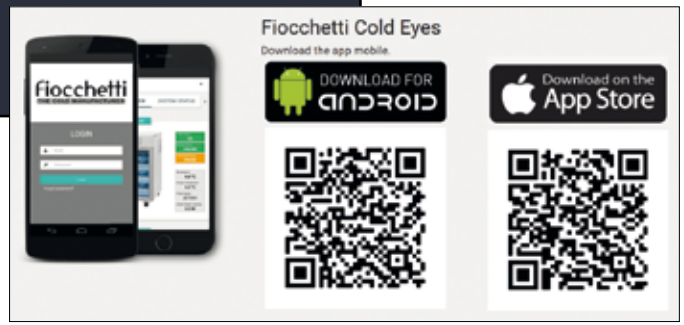
PERSONALIZACIÓN

Los refrigeradores y congeladores Fiocchetti se pueden configurar según cada exigencia:

- rejillas de acero plastificado blanco, sobre clips antivuelco
- cajones de aluminio completamente extraíbles sobre guías telescópicas, prácticos, ligeros y resistentes, con separadores para organizar mejor los medicamentos, o sin separadores, para productos más grandes
- cajones de alambre de acero totalmente extraíbles, sobre guías telescópicas, con bordes perimetrales elevados
- cestas de alambre de acero para los modelos más grandes (700 y 1500 litros), sobre guías telescópicas, con gran capacidad de almacenamiento
- ruedas con frenos para facilitar el transporte
- cerradura con llave para los controladores ECT-F y ECT-F PLUS, o eléctrica en el controlador ECT-F TOUCH

CONECTIVIDAD

La versión con pantalla táctil de nuestros refrigeradores y congeladores, ofrece la posibilidad de conexión, tanto en redes locales a través del puerto Lan y cualquier software de monitoreo (Fiocchetti Lan Supervisor), como de forma remota con accesorios Wifi u aplicación en la nube, bajo suscripción (Fiocchetti Cold Eyes) que permite el envío de alarmas por mensaje de texto, correo electrónico y aplicación dedicada, así como un control completo del funcionamiento remoto para cualquier resolución inmediata de problemas técnicos.
¡Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas!



serie
MEDIKA® 2T
+2°C +15°C

Los refrigeradores profesionales MEDIKA® 2T fueron diseñados especialmente para las farmacias: con doble temperatura, dos unidades refrigerantes y dos compartimientos independientes, optimizan el almacenamiento de material diferente.
Ambos compartimentos de cada equipo se pueden configurar de forma independiente entre +2° y +15°C y cuentan de serie con alarmas sonoras y visuales, con un historial consultable en la pantalla.
La gama ofrece diferentes capacidades, de 280 a 1.500 litros, con puertas de cristal de triple espesor, y permite elegir la configuración interna deseada (con estantes, cajones y/o cestos extraíbles).

Los refrigeradores de la serie **MEDIKA® 2T** cumplen con los estándares europeos y la Farmacopea y están disponibles en las versiones ECT-F, ECT-F PLUS u ECT-F TOUCH, según las características necesarias.

Medika 280 2T | Medika 400 2T | Medika 500 2T | Medika 600 2T

ECT-F
ECT-F PLUS

Medika 280 2T

280 lt
(140+140)

L **520**
P **665**
H **1755**
H **1665***

Medika 400 2T

400 lt
(200+200)

L **600**
P **660**
H **2020**

Medika 500 2T

500 lt
(250+250)

L **720**
P **760**
H **2080**

Medika 600 2T

600 lt
(300+300)

L **1040**
P **660**
H **1960**

*** en la versión ECT-F**

serie

MEDIKA® 2T

+2°C +15°C

Medika
800 2T

Medika
1000 2T

Medika
1500 2T

ECT-F

ECT-F
PLUS

Medika
800 2T

800 lt
(400+400)

L **1200**
(60+60)
P **660**
H **1960**

Medika
1000 2T

1000 lt
(500+500)

L **1440**
(720+720)
P **760**
H **2080**

Medika
1500 2T

1500 lt
(750+750)

L **1500**
(750+750)
P **845**
H **2100**

serie MEDIKA®

+2°C +15°C

Los refrigeradores de la serie **MEDIKA®**, regulables de +2 a +15 °C y con un único compartimento, están disponibles en una amplia gama de capacidades para contestar a todas las necesidades de almacenamiento de medicamentos y vacunas: desde 100 litros para pequeñas actividades, hasta 1500 litros para almacenes y depósitos farmacéuticos.
El espacio interno se puede organizar con rejillas, cajones y/o cestas, con diferentes dimensiones y opciones según los modelos.

Todos los equipos también están disponibles con puerta solida (serie LABOR), y con controlador ECT-F, ECT-F PLUS u ECT-F TOUCH: en cada modelo hay todas las alarmas necesarias para cumplir perfectamente con la normativa del sector, así como con las características para cada controlador.

Medika 100 | Medika 140 | Medika 170 | Medika 200 | Medika 250

ECT-F
ECT-F PLUS

Medika 100

100 lt
L **520**
P **635**
H **815**
H **710***

Medika 140

140 lt
L **520**
P **635**
H **935**
H **830***

Medika 170

170 lt
L **600**
P **660**
H **1285**

Medika 200

200 lt
L **600**
P **660**
H **1460**

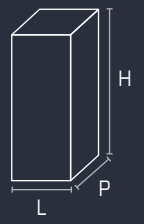
Medika 250

250 lt
L **600**
P **660**
H **1635**

*** en la versión ECT-F**

serie MEDIKA®

+2°C +15°C



Medika 300 | Medika 400 | Medika 500 | Medika 700 | Medika 1500

ECT-F

ECT-F PLUS

Medika 300

300 lt
L **520**
P **660**
H **1960**

Medika 400

400 lt
L **600**
P **660**
H **1960**

Medika 500

500 lt
L **720**
P **760**
H **2080**

Medika 700

700 lt
L **750**
P **845**
H **2100**

Medika 1500

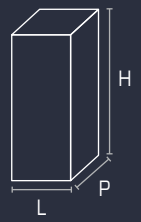
1500 lt
L **1440**
P **830**
H **2070**

serie
VISION & VISION 2T

-15°C -20°C +2°C +15°C -15°C -20°C

Vision 400 | Vision 700 | Vision 400 2T | Vision 500 2T | Vision 700 2T

ECT-F
ECT-F PLUS



Refrigeradores y congeladores combinados, con puertas de vidrio, diseñados específicamente para la conservación y exposición de productos para celíacos, congelados o frescos.

En los modelos combinados, el compartimento del refrigerador se puede utilizar para almacenar medicamentos. Las puertas de triple cristal garantizan el aislamiento térmico y permiten controlar el material almacenado desde el exterior, sin necesidad de abrir la puerta. La manija ergonómica de aluminio anodizado de longitud completa permite un agarre correcto y seguro, y las descongelaciones inteligentes evitan la formación de hielo.

El nivel de seguridad garantizado para los productos alimenticios para celíacos es el mismo reservado para los medicamentos: por eso, todos los equipos están disponibles en la versión ECT-F, ECT-F PLUS u ECT-F TOUCH.

Vision 400

400 lt
L **600**
P **670**
H **1960**

Vision 700

700 lt
L **750**
P **870**
H **2100**

Vision 400 2T

400 lt
(200+200)
L **600**
P **660**
H **2020**

Vision 500 2T

500 lt
(250+250)
L **720**
P **760**
H **2080**

Vision 700 2T

700 lt
(350+350)
L **720**
P **855**
H **2030**

refrigerador bajo encimera y empotrado

DOCTOR 85

0°C +20°C

Refrigerador bajo encimera y empotrado, con puerta sólida y pantalla con alarmas, en caso de apagón también

Refrigerador biológico y compacto que puede ser instalado bajo la mesa y también empotrado **DOCTOR 85 está diseñado específicamente para entornos pequeños que necesitan almacenar medicamentos a temperatura controlada, en espacios reducidos**.

El refrigerador profesional **DOCTOR 85** ccombina componentes profesionales, dispositivos de seguridad y una configuración completa sin adicionar otros accesorios: incluye de serie n. 3 cajones con divisores, n. 1 rejilla, una cerradura con llave, un controlador **ECT-F PLUS DIN** con batería de respaldo para alarmas incluso, en caso de apagón también, una seguridad contra el congelamiento y contactos libres para el control remoto de alarma.

La Luz LED para la iluminación de la cámara, se activa al abrir la puerta.

Puerta reversible, tirador ergonómico y extraíble como equipo empotrado.

Cerradura de protección, de serie.

Estructura interna y cajones en material plástico termoformado, área de ventilación en acero inoxidable AISI 304.

ECT-F PLUS

Doctor
85

87	lt
L	**54**
P	**53,6**
H	**81,5**

ECT-F TOUCH

Supervisión electrónica al más alto nivel que combina la más alta seguridad para vuestros productos a un uso muy simple para todos.

Los refrigeradores y congeladores ECT-F TOUCH incluyen estándar el registro de las temperaturas y de las alarmas de los últimos 10 años, descargables con tarjetas SD (software incluso) o directamente con llave USB desde el puerto frontal del equipo.

La pantalla táctil de 7" ofrece de inmediato todas las funciones de comando y control y permite una consulta rápida de todos los datos registrados:
- Temperatura real con precisión de 0,1°C y consigna programada con posibilidad de cambiar los valores directamente en la pantalla.
- Grafico en tiempo real de la temperatura del equipo, personalizable para visualizar hasta 3 sondas diferentes (termóstato Ect-f, evaporador, condensador y si disponibles, sonda de humedad, de DMLP Touch y sonda adicional para la simulación de la temperatura del producto o sonda del segundo compartimiento). El gráfico permite visualizar en tiempo real las últimas 6 horas del refrigerador y detallar esta información con gráficos específicos.
- Valores de consumo de energía (consumo en las 24 horas, consumo instantáneo, etc.)
- Estado del refrigerador.
- Valor de la tensión de alimentación; estado y tensión de las baterías (opcional)
- Iconos para poder entrar en el menú de usuario, iluminación, cerradura electrónica (opcional) y detalles del gráfico.

Software Capture 5.2 incluido en la tarjeta SD.

Gráfico diario de las temperaturas, búsqueda por fecha

Vídeos-instrucciones de uso y mantenimiento.

100% SEGURIDAD

Control completo del refrigerador como sistema integrado y registro de cualquier evento posible durante el ciclo de vida del equipo.
- Doble alimentación, doble relé compresor y doble relé descongelamiento:para garantizar el funcionamiento del equipo también en caso de falla irreversible
- Señal de alarmas por desviaciones de temperatura, puerta abierta, falla de energía y averías.
- Protección contra alta temperatura del condensador
- Protección contra baja temperatura del evaporador
- Protección del producto en caso de falla de la sonda de termorregulación
- Termóstato de seguridad: protección contra congelamiento o sobrecalentamiento
- Gestión selectiva multiusuario de funciones. Acceso mediante diferentes contraseñas

100% DIAGNÓSTICO

Autodiagnóstico, test funcionales y prevención averías.
- Alarma de condensador sucio
- Alarma por unidad refrigerante baja de gas
- Alarma por sondas de temperatura desequilibradas
- Alarma de alta temperatura de la tarjeta electrónica
- Alarma de baja tensión de red

100% INTERACTIVO

- Registro datos en tarjeta SD y memoria interna con muestreo cada 30 segundos
- Puerto USB para actualizar el software y descargar los datos
- Puerto Ethernet RJ45 para la conexión en red LAN
- Puerto para tarjeta SIM para el módulo opcional GSM
- Contactos secos para alarma remota
- Módulo DMLP Touch Digital Monitor (opcional) para el registro continúo con sonda independiente de tipo PT100
- Protocolo de comunicación Mod-bus para la conexión con sistemas de supervisión existentes
- Preparación para el módulo WI-FI opcional
- Sistemas de monitoreo opcionales:
  - monitoreo en la nube: **FIOCCHETTI COLD EYES,** gateway con microsim incluido para monitorización remota de los equipos, con alarmas vía SMS, correo electrónico y aplicación dedicada, con visualización y descarga de datos
  - monitoreo de redes locales: **FIOCCHETTI LAN SUPERVISOR** permite conectar hasta 100 dispositivos en la misma red, con software de visualización y alarmas por correo electrónico

Aplicación TUTORIAL: interfaz integrada para visualizar en cualquier momento los archivos multimedia útiles tanto para el usuario (vídeos instrucciones y manual de uso y mantenimiento) como para la asistencia técnica (esquema eléctrico, lista de partes de repuesto).

ECT-F & ECT-F PLUS

Controladores electrónicos de última generación con resolución al 0,1°C y pantalla LCD alfanumérica retroiluminada con menú en 5 idiomas. Se visualizan informaciones claras y precisas del estado de funcionamiento del equipo, así como todas las temperaturas críticas detectadas. Una contraseña, si activada, identifica dos diferentes niveles de acceso al controlador (Usuario y Servicio), protegiendo los parámetros funcionales, el encendido/apagado del dispositivo y la consigna programada. La pantalla interactiva puede ser personalizada por el cliente, permitiendo también el control instantáneo de todos los ajustes principales para una rápida solución de todos los problemas (Doctor View). Funciones especiales como Stop-On-Door y el Descongelamiento avanzado permiten una gestión óptima del ciclo de refrigeración, reduciendo los choques térmicos y el consumo. Las alarmas acústicas y visuales se registran a través de la pantalla (las últimas 16 alarmas siempre están disponibles).

Notificaciones para:

- Puerta abierta
- Alta temperatura
- Baja temperatura
- Apagón (notificado solo cuando se restablece la electricidad y si la temperatura ha superado los límites establecidos)
- Condensador sucio

Además de las características del controlador **ECT-F**, el nuevo controlador **ECT-F PLUS** incluye:

- Baterías de respaldo para alarma por apagón hasta 48 horas (24 horas para los modelos 2T)
- Alarma de alta temperatura por apagón
- Visualización de la temperatura durante apagón
- Memoria de la temperatura mínima/máxima
- Contacto limpio para la alarma remota

FUNCIONES ESPECIALES (estándares)

- **Descongelación gestión avanzada:** gracias al continuo control de la temperatura de mínima y máxima del evaporador en cada ciclo de funcionamiento, el controlador activa automáticamente una descongelación en caso de una excesiva formación de hielo sobre el evaporador.
Ventaja: menor consumo de energía eléctrica y mayor garantía de uniformidad de temperatura.

- **Stop-on-door:** esta función permite parar el compresor durante cada apertura de puerta, evitando un descenso excesivo de la temperatura del evaporador.
Ventaja: Menor choque térmico después la apertura de puerta.

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR	ECT-F	ECT-F PLUS	ECT-F TOUCH
Resolución (°C)	0,1	0,1	0,1
Interfaz usuario	LCD	LCD	7" Touchscreen
Alarmas acústicas y visuales	✓	✓	✓
Alarma apagón (cuando la luz eléctrica se ha restablecido)	✓	✓	✓
Alarma apagón	✗	✓	●
Registro de alarmas y averías	✓	✓	✓
Registro de temperatura min/max	✗	✓	✗
Registro temperaturas y gráfico diario	✗	●	✓
Web Server integrado	✗	✗	✓
Puerto USB/SD/SIM	✗	✗	✓
Función Noche y Día	✗	✗	✓
SEGURIDAD			
Contacto limpio para alarmas remotas	✗	✓	✓
Seguridad contra el congelamiento y sobrecalentamiento	✗	●	✓
Detectores de corriente y tensión	✗	✗	✓
ALARMAS Y AVERÍAS (ACÚSTICAS Y VISUALES)			
Alta/baja temperatura	✓	✓	✓
Alta temperatura durante apagón	✗	✓	●
Puerta abierta	✓	✓	✓
Alta temperatura por puerta abierta	✗	✗	✓
Condensador sucio	✓	✓	✓
Baja temp evaporador	✓	✓	✓
Error en los sensores de temperatura	✓	✓	✓
DIAGNÓSTICO			
Monitoreo de la tensión y de la corriente de las cargas	✗	✗	✓
Test de autodiagnóstico cargas	✗	✗	✓
ACCESORIOS DISPONIBLES			
Batería de respaldo recargable	✗	✓	●
Sistema de registro independiente DMLP	✗	✗	●
Cerradura electrónica	✗	✗	●
Cerradura mecánica con llave	●	●	✗
Módulo GSM - Módulo Wifi	✗	✗	●
Sistema de monitoreo de la nube (Fiocchetti Cold Eyes)	✗	✗	●
Conexión de un monitor de computadora externo	✗	✓ Modbus RTU	✓ Modbus TCP/IP
Conformidad DIN 13277 para los medicamentos	✗	●	●

● Opcional ✓ Estándar ✗ No disponible

NUESTROS SECTORES DE APLICACION

FARMACIA Y VACUNAS

HOSPITAL, MÉDICO Y LABORATORIO

CLÍNICAS PRIVADAS Y ESTUDIOS CLÍNICOS

LIFESCIENCE Y INDUSTRIA

TRANSFUSIÓN BANCOS DE SANGRE Y CONGELADORES DE PLASMA

SOLUCIONES DE CONECTIVIDAD Y MONITOREO

CÁMARAS Y REFRIGERADORES MORTUORIOS

REFRIGERADORES PARA TRANSPORTE

fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

FIOCCHETTI SCIENTIFIC S.R.L.
Via Panagulis, 48 - 42045 Luzzara (RE) - ITALY
Tel. +39 0522 976232 - fax +39 0522 976028
info@fiocchetti.it - www.fiocchetti.com

El fabricante puede realizar cambios en los modelos descritos en este catálogo en cualquier momento, por razones técnicas o comerciales.
Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en la versión estándar.

DEP109 REV. A - 2024